



DHP 20



Accesorios opcionales



Conducto de aire  
5m, Ø102mm - 1250108



Adaptador para  
conexión del  
conducto de aire -  
1306539



- Bomba de agua incorporada
- Humidostato incorporado
- Apilable
- Práctico enrollador de cables
- Fácil de mover: ruedas y asa extensible
- Higrostatomecánico
- Carcasa resistente y rotomoldeada
- Altaeficiencia
- Contador de horas
- Conexión de conducto para el aire seco opcional



Panel de control



Con conducto de aire opcional

| Especificaciones                           | Unidad  | DHP 20          |
|--------------------------------------------|---------|-----------------|
| Capacidad (30°C/80% de RH)                 | l/24h   | 19              |
| Caudal del aire                            | m³/h    | 375             |
| Intervalo de temperatura de funcionamiento | °C      | 5-32            |
| Intervalo de funcionamiento de humedad     | % de RH | 30-90           |
| Consumo de potencia                        | W       | 395             |
| Alimentación eléctrica                     | V/Hz    | 220-240/1ph/50  |
| Refrigerante                               |         | R1234yf         |
| Nivel de ruido                             | dB(A)   | 60              |
| Compresor                                  |         | Rotativo        |
| Dimensiones del producto (L x An x Al)     | mm      | 360 x 330 x 490 |
| Dimensiones con embalaje (L x An x Al)     | mm      | 410 x 420 x 570 |
| Peso                                       | kg      | 21              |
| Pallet                                     | pza     | 18              |
| Doble voltaje                              |         | No              |

Deshumidificadores por condensación

DH 720



DH 720



Panel de control digital



- Diseño atractivo
- Carcasa compacta de plástico
- Ligero y fácil de transportar
- Funcionamiento silencioso
- Controles sencillos
- Higrostat incorporado
- Indicador de depósito lleno
- Control electrónico en panel
- Para salas de aprox. 50 m²

| Especificaciones                           | Unidad  | DH 720          |
|--------------------------------------------|---------|-----------------|
| Capacidad (30°C/80% de RH)                 | l/24h   | 20              |
| Capacidad (20°C/60% de RH)                 | l/24h   | 6,7             |
| Refrigerante                               |         | R290            |
| Caudal del aire                            | m³/h    | 150             |
| Intervalo de temperatura de funcionamiento | °C      | 5-32            |
| Intervalo de funcionamiento de humedad     | % de RH | 35-95           |
| Consumo de potencia                        | W       | 390             |
| Alimentación eléctrica                     | V/Hz    | 220-240/1ph/50  |
| Nivel de ruido                             | dB(A)   | 48              |
| Compresor                                  |         | Rotativo        |
| Capacidad del depósito                     | l       | 5               |
| Dimensiones del producto (L x An x Al)     | mm      | 410 x 210 x 550 |
| Dimensiones con embalaje (L x An x Al)     | mm      | 460 x 260 x 580 |
| Peso neto/bruto                            | kg      | 11/12           |
| Pallet                                     | pza     | 27              |

Deshumidificadores por condensación

DH 721-732



DH 721



DH 732



- Panel de control electrónico
- Alto rendimiento
- Carcasa resistente
- Fácil para manejar
- Humidostato incorporado
- Opción de trabajo continuo
- Depósito de agua con un apagado automático en caso de llenado
- Posibilidad de conectar un tubo para salida continua del agua condensada
- Filtro de aire
- DH 732 - posibilidad de apilar
- Para habitaciones de aprox. 390 m³ (DH 721) - 450 m³ (DH 732)

| Especificaciones                           | Unidad  | DH 721          | DH 732          |
|--------------------------------------------|---------|-----------------|-----------------|
| Capacidad (30°C/80% de RH)                 | l/24h   | 20              | 29              |
| Capacidad (20°C/60% de RH)                 | l/24h   | 7               | 13              |
| Caudal del aire                            | m³/h    | 200             | 200             |
| Intervalo de temperatura de funcionamiento | °C      | 5-35            | 5-35            |
| Intervalo de funcionamiento de humedad     | % de RH | 35-90           | 35-95           |
| Consumo de potencia                        | W       | 490             | 465/339         |
| Refrigerante                               |         | R290            | R290            |
| Alimentación eléctrica                     | V/Hz    | 220-240/1ph/50  | 220-240/1ph/50  |
| Nivel de ruido                             | dB(A)   | 42              | 42              |
| Compresor                                  |         | Pistón          | Rotativo        |
| Capacidad del depósito                     | l       | 4,7             | 6,5             |
| Dimensiones del producto (L x An x Al)     | mm      | 335 x 305 x 580 | 358 x 338 x 550 |
| Dimensiones con embalaje (L x An x Al)     | mm      | 380 x 350 x 640 | 402 x 387 x 592 |
| Peso neto/bruto                            | kg      | 19/21           | 19,5/21         |
| Pallet                                     | pza     | 18              | 18              |

Deshumidificadores por condensación

# DHP 55



DHP 55 PATENTADO



Posibilidad de apilar



Con fácil apertura para la limpieza



- Bomba de agua preinstalada
- Sensor digital de humedad
- Panel de control digital con contador de horas
- Carcasa resistente y rotomoldeada
- Posibilidad de apilar
- Con fácil apertura para la limpieza
- Conducto para drenaje de agua de 3 metros de longitud preinstalado. Fácil de usar, incorpora una cinta de velcro
- Cable eléctrico de 3 metros de longitud
- Grandes ruedas de goma para un fácil y seguro transporte
- Depósito de agua de 5 litros, opcional

Accesorios opcionales



Depósito de agua - 4250.320

| Especificaciones                           | Unidad  | DHP 55          |
|--------------------------------------------|---------|-----------------|
| Capacidad (30°C/80% de RH)                 | l/24h   | 45.9            |
| Caudal del aire                            | m³/h    | 340             |
| Intervalo de temperatura de funcionamiento | °C      | 5-35            |
| Intervalo de funcionamiento de humedad     | % de RH | 20-90           |
| Consumo de potencia                        | W       | 790             |
| Alimentación eléctrica                     | V/Hz    | 220-240/1ph/50  |
| Refrigerante                               |         | R290            |
| Nivel de ruido                             | dB(A)   | 52              |
| Altura máxima de extracción                | m       | 3               |
| Dimensiones del producto (L x An x Al)     | mm      | 600 x 450 x 880 |
| Dimensiones con embalaje (L x An x Al)     | mm      | 700 x 560 x 860 |
| Peso neto/bruto                            | kg      | 47/52           |
| Pallet                                     | pza     | 4               |
| Doble voltaje                              |         | Disponible      |



- Con fácil apertura para la limpieza
- Se puede limpiar bajo un chorro de agua
- Posibilidad de apilar
- El deshumidificador puede funcionar a la vez con una bomba de agua conectada y un depósito para el agua
- Higrostat incorporado
- Una carcasa de plástico resistente
- Alto rendimiento
- Contador de tiempo
- Gran depósito de agua con control automático de llenado
- Opción de trabajo continuo (24 h/día)
- Para espacios de aprox. 840 m³



Posibilidad de apilar



Con fácil apertura para la limpieza

Accesorios opcionales



Bomba de agua  
Altura máxima de extracción 4m  
4512.441

| Especificaciones                           | Unidad  | DHP 65          |
|--------------------------------------------|---------|-----------------|
| Capacidad (30°C/80% de RH)                 | l/24h   | 56              |
| Capacidad (20°C/60% de RH)                 | l/24h   | 22              |
| Refrigerante                               |         | R1234YF         |
| Caudal del aire                            | m³/h    | 500             |
| Intervalo de temperatura de funcionamiento | °C      | 3-32/3-45       |
| Intervalo de funcionamiento de humedad     | % de RH | 40-98/40-70     |
| Consumo de potencia                        | W       | 860             |
| Alimentación eléctrica                     | V/Hz    | 220-240/1ph/50  |
| Nivel de ruido                             | dB(A)   | 53              |
| Compresor                                  |         | Rotativo        |
| Capacidad del depósito                     | l       | 10,5            |
| Dimensiones del producto (L x An x Al)     | mm      | 570 x 530 x 700 |
| Dimensiones con embalaje (L x An x Al)     | mm      | 730 x 580 x 840 |
| Peso neto/bruto                            | kg      | 45/50           |
| Pallet                                     | pza     | 4               |
| Doble voltaje                              |         | Disponible      |

Deshumidificadores por condensación

# DH 7160



DH 7160

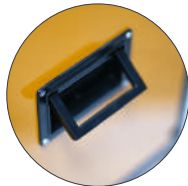
- Gran caudal de aire para una rápida y eficaz deshumidificación
- Robusta estructura metálica
- Asas plegables y ruedas
- Ruedas con freno
- Potente y silencioso ventilador centrífugo
- Eliminación continua del agua de condensación (no depósito)
- Gran filtro de aire de fácil acceso
- Compresor trifásico con protección por fase
- Desescarche automático

**Panel electrónico de control:**

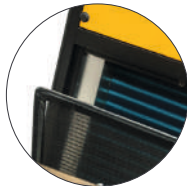
- Se puede ajustar para funcionamiento continuo o controlado por el humidostato electrónico
- Memoria de diferentes configuraciones



Ruedas con freno



Asas plegables



Filtro de aire

**Accesorios opcionales**



- Cable alargador**  
DH 7160 - 16A, 5m - 4515.331  
DH 7160 - 16A, 10m - 4515.332

| Especificaciones                           | Unidad  | DH 7160          |
|--------------------------------------------|---------|------------------|
| Capacidad (30°C/80% de RH)                 | l/24h   | 166              |
| Capacidad (20°C/60% de RH)                 | l/24h   | 57.6             |
| Para habitaciones de aprox.                | m³      | 2.490            |
| Para restauración después de inundación    | m³      | 996              |
| Caudal del aire                            | m³/h    | 1.700            |
| Intervalo de temperatura de funcionamiento | °C      | 5-32             |
| Intervalo de funcionamiento de humedad     | % de RH | 30-90            |
| Refrigerante                               |         | R410A            |
| Consumo de potencia                        | W       | 2820             |
| Alimentación eléctrica                     | V/Hz    | 380-400/3ph/50   |
| Nivel de ruido                             | dB(A)   | 70               |
| Compresor                                  |         | Rotativo         |
| Dimensiones del producto (L x An x Al)     | mm      | 582 x 410 x 1624 |
| Dimensiones con embalaje (L x An x Al)     | mm      | 640 x 465 x 1700 |
| Peso neto/bruto                            | kg      | 102/110          |
| Pallet                                     | pza     | 1                |

Deshumidificadores por condensación

DH 752-792



DH 752



DH 792

Accesorios opcionales



Bomba de agua  
Max. Altura máxima de extracción - 4m  
4512.442



- Desescarchado rápido y automático por gas caliente
- Alto rendimiento
- Carcasa resistente
- Fácil para manejar
- Humidostato incorporado
- Opción de trabajo continuo (24 h/al día)
- Depósito de agua con apagado automático en caso de llenado
- Posibilidad de conectar un tubo para salida continua del agua condensada
- Contador de tiempo
- Filtro de aire
- Para espacios de aprox. 701m<sup>3</sup> DH 752, 1500m<sup>3</sup> DH 792

| Especificaciones                           | Unidad  | DH 752          | DH 792           |
|--------------------------------------------|---------|-----------------|------------------|
| Capacidad (30°C/80% de RH)                 | l/24h   | 48              | 100              |
| Capacidad (20°C/60% de RH)                 | l/24h   | 21              | 44,6             |
| Refrigerante                               |         | R290            | R454C            |
| Caudal del aire                            | m³/h    | 350             | 1.000            |
| Intervalo de temperatura de funcionamiento | °C      | 5-35            | 5-32             |
| Intervalo de humedad de funcionamiento     | % de RH | 20-90           | 35-90            |
| Consumo de potencia                        | W       | 700/485         | 1.840            |
| Alimentación eléctrica                     | V/Hz    | 220-240/1ph/50  | 220-240/1ph/50   |
| Nivel de ruido                             | dB(A)   | 52              | 69               |
| Compresor                                  |         | Rotativo        | Rotativo         |
| Capacidad del depósito                     | l       | 5,7             | 15               |
| Dimensiones del producto (L x An x Al)     | mm      | 580 x 422 x 820 | 620 x 540 x 1095 |
| Dimensiones con embalaje (L x An x Al)     | mm      | 610 x 405 x 660 | 730 x 526 x 1150 |
| Peso neto/bruto                            | kg      | 30/36           | 64/70            |
| Pallet                                     | pza     | 12              | 2                |

Deshumidificadores por condensación

DH 26-44-62-92



- Carcasa de acero muy resistente
- Alto rendimiento
- Contador de tiempo
- Gran depósito con control automático de llenado
- Posibilidad de conectar un tubo para salida continua de agua condensada
- Indicador del depósito lleno
- Filtro de aire
- Desescarchado rápido y automático por gas caliente
- Reiniciado automático después de un corte de energía
- Grandes ruedas y manejable
- Humidostato incorporado

Accesorios opcionales



Bomba de agua  
Altura máxima de extracción 4m  
4512.441

| Especificaciones                           | Unidad  | DH 26           | DH 44           | DH 62           | DH 92            |
|--------------------------------------------|---------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| Capacidad (30°C/80% de RH)                 | l/24h   | 27              | 41              | 52              | 80               |
| Caudal del aire                            | m³/h    | 350             | 480             | 480             | 1,000            |
| Intervalo de temperatura de funcionamiento | °C      | 1-32            | 1-32            | 1-32            | 1-32/1-45        |
| Intervalo de humedad de funcionamiento     | % de RH | 30-98           | 30-98           | 30-98           | 30-98/30-70      |
| Refrigerante                               |         | R1234yf         | R1234yf         | R1234yf         | R1234yf          |
| Consumo de potencia                        | W       | 520             | 610             | 890             | 1.200            |
| Alimentación eléctrica                     | V/Hz    | 220-240/1ph/50  | 220-240/1ph/50  | 220-240/1ph/50  | 220-240/1ph/50   |
| Nivel de ruido                             | dB(A)   | 46              | 53              | 53              | 50               |
| Compresor                                  |         | Rotativo        | Rotativo        | Rotativo        | Rotativo         |
| Capacidad del depósito                     | l       | 8               | 12              | 12              | 12               |
| Dimensiones del producto (L x An x Al)     | mm      | 450 x 470 x 890 | 600 x 580 x 850 | 600 x 580 x 850 | 580 x 600 x 1035 |
| Dimensiones con embalaje (L x An x Al)     | mm      | 430 x 400 x 730 | 590 x 580 x 830 | 590 x 580 x 850 | 590 x 580 x 1020 |
| Peso neto/bruto                            | kg      | 30/33           | 43/47           | 47/51           | 66/70            |
| Pallet                                     | pza     | 12              | 4               | 4               | 2                |
| Doble voltaje                              |         | No              | Disponible      | Disponible      | No               |